



AquaWave™ Pro G500

Sistema RO de fluxo contínuo compacto e avançado



Características

- Água potável direta, limpa e refrescante
- Sistema de osmose reversa de alto fluxo, 400 GPD / 1500 LPD
- Design elegante e tamanho compacto
- Sistema de filtragem modular patenteado
- Filtros com substituição à prova de derramamento
- Baixo custo de manutenção
- Filtro pós-carbon GAC
- Tanque de armazenamento RO opcional

O purificador de água mais avançado do mercado

Incrivelmente compacto e ecológico, o sistema de purificação AquaWave™ Pro G500 fornece água potável contínua limpa, fresca e saborosa. O sistema AquaWave Pro G500 elimina sabores e odores desagradáveis e remove cloro e contaminantes como metais pesados, pesticidas e produtos químicos.

Refinamos, reinventamos e reprojetoamos tudo o que você sabe sobre purificação de água de dentro para fora. O resultado é um elegante sistema de purificação de água All-in-One que é tanto uma obra de arte quanto um sistema de purificação de última geração. O AquaWave Pro G500 é indispensável para sua casa, escritório, cafeteria ou restaurante!

Design único

- Tamanho compacto - 44cm(L) x 26cm(L) x 44cm(A) - garante uma menor utilização do seu espaço sob o balcão ou pia
- O design patenteado do gabinete usa plásticos moldados de alta qualidade
- Materiais duráveis - revestimento de nylon reforçado com fibra de vidro que garante longa vida útil
- Duplo monitoramento de pressão para monitorar a pressão do sistema e a pressão da água de entrada
- Cartuchos de filtros auto-alinháveis patenteados, com alças integradas exclusivas para fácil substituição
- Design modular exclusivo e patenteado
- O sistema pode produzir até 1.500 litros (400 galões) de água purificada por dia
- Um tanque de armazenamento RO de 60 litros (14 galões) é recomendado para uso em aplicações de alta demanda superior a 400 GPD / 1500 LPD

Aprimorado e ecologicamente correto

- A taxa de recuperação de água excede o padrão de eficiência ASSE 1086
- Proteção contra funcionamento a seco com reinicialização automática
- Função Auto-Flush: temporizador de 5 minutos evita o entupimento da membrana RO, garantindo uma longa vida útil
- Durabilidade: acessórios e conexões de qualidade premium garantem confiabilidade

Versátil e fácil de usar

- Substituição de filtros rápida e fácil - o exclusivo design evita derramamentos e sujeiras
- Chave de remoção da tampa dos filtros compacta e fácil de usar
- Sistema de alinhamento dos filtros sem esforço
- Sistema integrado de monitoramento da vida útil dos filtros
- LED indicador de status integrado
- Pode ser usado como um sistema de fluxo direto ou em conjunto com um tanque RO



Especificações

Nome da Série do Produto	AquaWave™ Pro G500
Dimensões	44 x 26 x 44 cm / 16.5 x 10.2 x 17.3 polegadas
Peso	19 kg / 41.9 lb
Tamanho Máximo do Tubo	3/8"
Pressão de Operação	1.4 - 4 bar 20 - 60 psi
Pressão Máxima da Bomba	8.6 bar 125 psi
Entrada de Energia	110V 60Hz / 230V 50Hz / 60Hz
Consumo de Energia	36V DC / 2A
Temperatura de Operação	5°C - 38°C / 41°F - 100°F
TDS Máximo	2,000 ppm
Dureza Máxima	291 ppm (17 grãos por galão)
Ferro Máximo	0.3 ppm
Manganês Máximo	0.05 ppm
Turbidez Máxima	2 NTU
Cloro	0.2~1.0 ppm
pH	6.0~8.5