



C2-Lite UT™

Citernes utilitaires



Fonctionnalités

- Dômes moulés par injection de précision pour une épaisseur de paroi uniforme et des profils de dôme d'ingénierie cohérents
- Renforcé avec de la fibre de verre à brins continus durables et scellé avec de la résine époxy résistante aux intempéries
- Base robuste conçue pour résister à des charges maximales et à des conditions environnementales extrêmes
- Raccordement à l'eau durable et amovible en PVC Schedule 80 pouvant être accessorisé
- Construction légère, non corrosive et résistante aux rayures
- Tige d'air en laiton de qualité avec joint torique
- Tests complets
- Maintenance-free



Les certifications peuvent varier selon le modèle. Vérifiez auprès de votre GWS représentant des ventes pour des informations plus détaillées

Les réservoirs C2-Lite UT™ conviennent parfaitement à une large gamme d'applications, y compris les applications de stockage commercial et résidentiel, de contact, hydropneumatiques et de dégazage. Avec la série C2-Lite UT, GWS a conçu une gamme de réservoirs utilitaires composites légers conçus pour résister à des années de service intensif sur le terrain. Les réservoirs C2-Lite UT représentent la meilleure valeur pour l'investissement et sont les meilleurs réservoirs de stockage composites de qualité disponibles aujourd'hui.

Les réservoirs C2-Lite UT sont faciles à installer, résistants aux intempéries et conçus pour résister aux conditions environnementales les plus extrêmes. En matière de performances et de durabilité, la conception GWS C2-Lite UT est imbattable. Les réservoirs C2-Lite UT sont soumis à des tests de qualité à plusieurs étapes de la chaîne de production pour garantir l'intégrité structurelle de chaque réservoir.

Les réservoirs C2-Lite UT sont fabriqués à l'aide d'une conception de construction interne unique en trois parties qui permet des profils de dôme d'ingénierie cohérents et des connexions intégralement collées qui prolongent la durée de vie du réservoir. Sa base robuste est moulée en PP pour une résistance et une durabilité maximales. Le réservoir C2-Lite UT est doté d'un raccordement inférieur amovible en PVC Schedule 80 qui peut être « accessorisé » pour une flexibilité d'installation accrue. Les réservoirs C2-Lite UT sont construits selon les mêmes normes de qualité strictes que les réservoirs en acier GWS.

Modèles

Numéro de Modèle	Volume Nominal [L]	Lien	Dimensions (mm)					Poids Brut [kg]
			A	B	C	D	E	
CUB-115LV	115	1¼" BSPP	1080	45	418	239	1-1/4" FPT	9.1
CUB-150LV	150	1¼" BSPP	1356	45	418	239	1-1/4" FPT	14.5
CUB-300LV	300	1¼" BSPP	1628	57	546	302	1-1/4" FPT	26.3
CUB-450LV	450	1¼" BSPP	1816	57	614	340	1-1/4" FPT	34.0

Remarque : Des variations dimensionnelles mineures peuvent se produire.

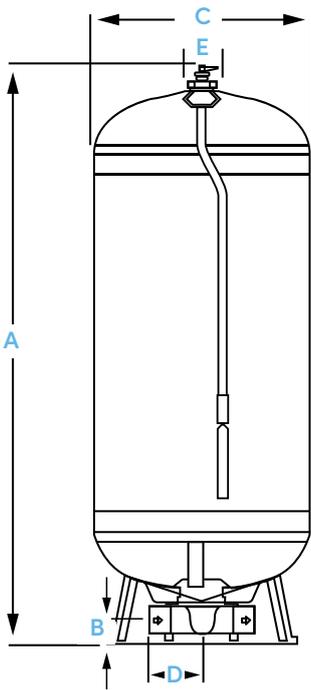
Caractéristiques

Nom de la Série de Produits C2-Lite UT™

Max. Température de Fonctionnement 49°C / 120°F

Max. Pression de Fonctionnement 6.9 bar | 100 psi

Construction d'un réservoir C2-Lite UT™



Raccord de port supérieur :

Insert en polypropylène renforcé d'acier inoxydable rempli de verre moulé dans le dôme supérieur

Dômes supérieur et inférieur :

Polypropylène copolymère moulé par injection

Coquille :

Polypropylène copolymère extrudé

Coque extérieure :

Enroulé en fibre de verre, recouvert de résine époxy

Base :

PP moulé par injection à fort impact

Raccordement à l'eau :

Tuyau PVC Schedule 80

Contrôle du volume d'air :

Les réservoirs de la série C2-Lite UT sont fournis avec un kit de contrôle du volume d'air (AVC) conçu pour réguler le volume d'air à l'intérieur du réservoir. Le kit AVC comprend le régulateur de volume d'air, le raccord d'évent supérieur avec adaptateur et le raccord. En contrôlant le volume d'air, l'AVC garantit que la bonne quantité d'air est présente dans le réservoir au début de chaque cycle.

Les réservoirs de la série C2-Lite UT avec kit AVC sont généralement utilisés pour des applications de dégazage afin d'améliorer la qualité de l'eau. Dans ces applications, les gaz riches en soufre sont évacués du réservoir par l'intermédiaire du raccord d'évacuation supérieur de l'AVC. Cela permet d'atténuer l'odeur désagréable d'"œuf pourri" causée par les bactéries sulfureuses et le sulfure d'hydrogène présents dans l'eau. Ce processus est réalisé en installant un injecteur d'air en amont du réservoir qui aspire l'air dans le système qui se mélange alors à l'eau à l'intérieur du réservoir. Le kit AVC contrôle alors le volume d'eau et dégaze l'excès de gaz par l'évent supérieur.

En résumé, les réservoirs C2-Lite de la série UT avec le kit de contrôle du volume d'air (AVC) sont une excellente solution pour réduire les odeurs et améliorer la qualité générale de l'eau.